



Compañía
Logística de
Hidrocarburos

Instalaciones de almacenamiento de hidrocarburos

El Grupo CLH

El Grupo CLH es la compañía líder en transporte y almacenamiento de productos petrolíferos en el mercado español así como en la distribución y puesta a bordo de combustibles y lubricantes de aviación.

La principal actividad de la compañía consiste en el almacenamiento y transporte de productos petrolíferos y para ello cuenta con una de las mayores y más eficientes redes integradas de transporte y almacenamiento de productos petrolíferos con más de 4.000 kilómetros, 38 instalaciones y una capacidad de almacenamiento de 7,8 millones de metros cúbicos que están a disposición de todos los operadores petrolíferos que actúan en España.

Infraestructura logística del Grupo CLH



¿Qué es una instalación de almacenamiento?

Las instalaciones de almacenamiento de hidrocarburos enlazan las refinerías donde se producen los combustibles y carburantes, así como las instalaciones portuarias en las que se reciben los productos de importación, para suministrarlos a los distintas compañías petrolíferas que operan en España, quienes los distribuyen a los consumidores finales.

Estas infraestructuras almacenan combustibles, especialmente gasolinas, gasóleos, querosenos y fuelóleos. Algunas de estas instalaciones también están preparadas para almacenar y distribuir gasolinas y gasóleos con distintos contenidos de biodiésel y bioetanol.

Las instalaciones de almacenamiento están situadas estratégicamente para poder satisfacer la demanda de combustibles y permanecen operativas las 24 horas al día los 365 días del año.

Una de las funciones de estas plantas es almacenar las reservas de seguridad y estratégicas del país, tanto por cuenta del organismo regulador, la Corporación de Reservas Estratégicas de Productos Petrolíferos (CORES), como por cuenta de los operadores del sector.

Las instalaciones de almacenamiento están dotadas de unos elementos básicos comunes: una zona de recepción del producto o conexión con el oleoducto, sistemas de filtrado y bombeo, tanques de almacenamiento, tanques de aditivos, un cargadero de camiones cisterna y un laboratorio, además de todos los sistemas de seguridad y control necesarios para su actividad, que son supervisados desde una sala de control desde donde se pueden manejar todos los sistemas de la planta.



¿Cómo funcionan?

La mayoría de las instalaciones de almacenamiento reciben el combustible por oleoductos conectados directamente con las refinerías. Algunas instalaciones de la península y las situadas en las Islas Baleares se suministran también mediante buques tanque.

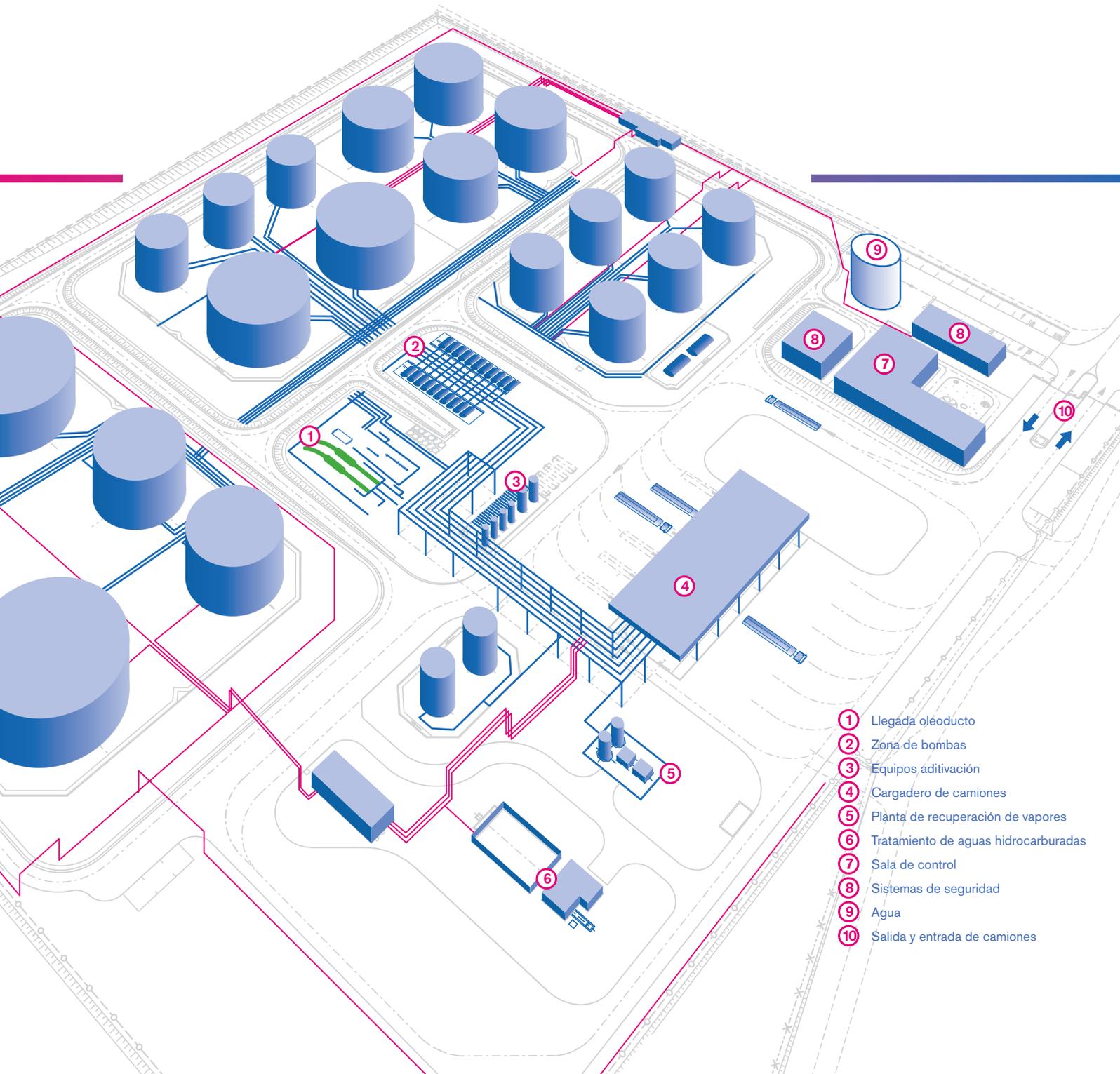
Todo este proceso es supervisado desde la sala de control de la planta, donde se centralizan todas las operaciones, como el llenado de los tanques, la monitorización de la estación de bombeo, el control de los brazos de carga, etc. Así, una vez recibido el combustible, CLH lo almacena en diferentes tanques o depósitos según el tipo de combustible que se trate.

La compañía tiene una red de laboratorios que realizan un exhaustivo control de calidad de todos los combustibles que entran y salen de las instalaciones, garantizando la calidad del producto final.

Los clientes de CLH cursan sus pedidos de productos y envían sus camiones cisterna a los cargaderos de las plantas de almacenamiento, donde recogen el combustible y lo distribuyen a las estaciones de servicio y otros puntos de consumo.

CLH también colabora con los operadores para que puedan ofrecer un producto diferenciado y se encarga de añadir en el momento de la carga los aditivos para diferenciar la calidad de sus productos.





- ① Llegada oleoducto
- ② Zona de bombas
- ③ Equipos aditivación
- ④ Cargadero de camiones
- ⑤ Planta de recuperación de vapores
- ⑥ Tratamiento de aguas hidrocarbурadas
- ⑦ Sala de control
- ⑧ Sistemas de seguridad
- ⑨ Agua
- ⑩ Salida y entrada de camiones

¿Cómo se desarrolla el proceso de carga de los camiones cisterna?

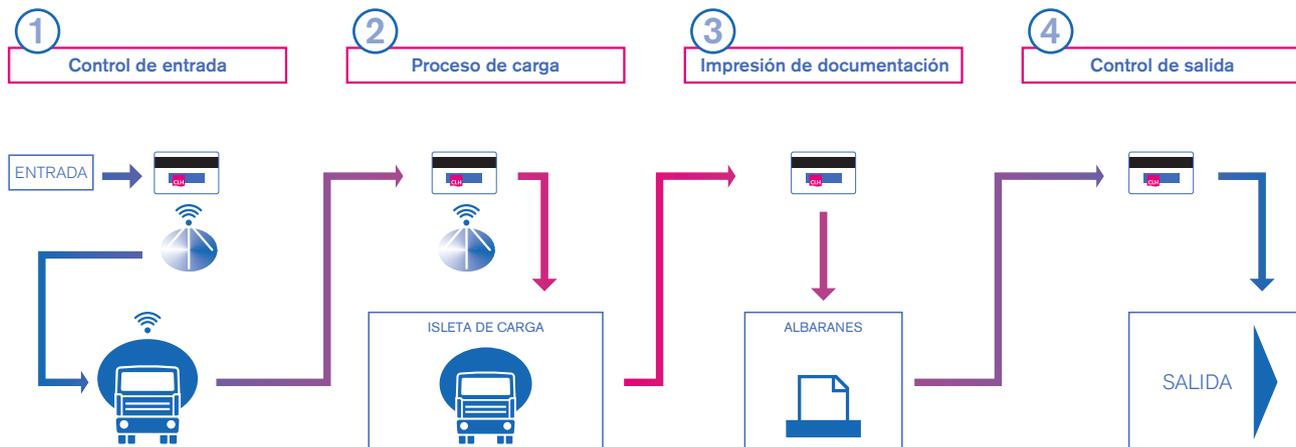
Todo el proceso de carga está automatizado y cuenta con estrictas medidas de seguridad. En el control de entrada se identifica al conductor y al camión mediante un dispositivo electrónico y se comprueba si la carga y el camión están autorizados.

A continuación, accede al cargadero donde se vuelve a identificar al camión y al conductor, se verifica la orden de pedido, se consulta con los sistemas centrales la existencia de saldo del operador y se suministra el combustible solicitado.

Antes de la carga, se comprueba que todos los equipos necesarios –toma de tierra, brazos de carga, recuperación de gases y sistemas anti-rebose– están correctamente conectados y durante la misma se efectúan controles para garantizar que no se superan ni el grado máximo de llenado de los compartimentos, ni el peso máximo autorizado para el vehículo, que la toma de tierra permanece conectada y que la proporción de aditivación es correcta.

El siguiente paso es acceder a la zona de impresión de toda la documentación, donde se comprueba de nuevo que la aditivación ha sido correcta, se realiza un nuevo control de peso máximo y se imprime la documentación comercial y fiscal, además de enviarse automáticamente la información a los sistemas centrales de la compañía.

Finalmente, si todos los pasos anteriores se han desarrollado correctamente, el control de salida de la planta permite al camión y al conductor abandonar la instalación.





¿Cómo se garantiza la seguridad en las instalaciones?

Todas las instalaciones de almacenamiento cumplen con estrictas normativas de seguridad y están equipadas con la más avanzada tecnología y sistemas de prevención.

Además, las instalaciones de almacenamiento están automatizadas y se operan desde una sala de control. La compañía también tiene un Dispatching Central, situado en Torrejón de Ardoz (Madrid), que permite el apoyo, gestión y supervisión constante de los sistemas automáticos. De este modo, cualquier incidencia puede resolverse de manera inmediata.

La seguridad es una de las principales prioridades de la compañía y se encuentra muy presente en todas las instalaciones, tanto en el diseño y en los materiales utilizados, como en todo el proceso de construcción. Estas instalaciones disponen de:

- Sistemas de prevención: distancias de seguridad entre tanques, recintos estancos de separación, pantallas o techos flotantes en los tanques y sistemas antirebosamiento de tanques.
- Protección contra incendios y sistemas de extinción adaptados a las características de los combustibles.
- Sistema continuo de vigilancia automatizado.

El trabajo realizado para lograr un entorno de trabajo seguro y saludable ha sido reconocido con la certificación OHSAS 18001 para el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud de la compañía.

¿Y el respeto por el medio ambiente?

Todas las instalaciones cuentan con la certificación UNE EN ISO 14001:2004, otorgada por AENOR en reconocimiento al esfuerzo realizado para adaptar su Sistema de Gestión Ambiental a los requisitos de la citada norma. Esta certificación confirma que las actividades de la compañía en todos sus centros de trabajo se realizan con criterios de responsabilidad medioambiental.

Las instalaciones de almacenamiento están diseñadas para minimizar su impacto medioambiental, para ello están equipadas con medidas entre las que destacan:

- Red de recogida de aguas pluviales separada de la red de aguas hidrocarburadas.
- Circuito cerrado de la red de aguas hidrocarburadas.
- Circuito cerrado de purga de tanques.
- Sistema de tratamiento de aguas hidrocarburadas.
- Unidad de recuperación de vapores.
- Tanques equipados con pantallas o techos flotantes.
- Recintos estancos.

Estos sistemas de protección, junto con las estrictas medidas de seguridad y los controles que se llevan a cabo durante la operación y proceso de carga de los combustibles, minimizan el impacto de las instalaciones en el entorno y las convierten en centros seguros, sostenibles y respetuosos con el medio ambiente.



**Compañía Logística de
Hidrocarburos CLH, S.A.**

Titán, 13. 28045 Madrid. España

Tel.: (+34) 91 774 60 00

infoclh@clh.es

www.clh.es

