

Cepsa presenta su planta de LAB única en el mundo

- **La Planta Química Puente Mayorga se actualiza para convertirse en la primera del mundo en reemplazar la tecnología HF por el sistema Detal**
- **La compañía, líder mundial en la producción de LAB, ha presentado este proyecto en CESIO 2019, el mayor congreso de surfactantes a nivel internacional**
- **En 1969, esta instalación fue la primera planta de LAB en el mundo con tecnología HF. 50 años después, se actualiza con la mejor tecnología disponible, desarrollada por Cepsa y UOP**

Cepsa actualiza una de sus plantas químicas más emblemáticas, la de Puente Mayorga (Cádiz, España), para convertirla en la primera fábrica de alquilbenceno lineal (LAB) del mundo que sustituye una tecnología basada en ácido fluorhídrico (HF) por la de Detal, un proceso más eficaz y sostenible.

La compañía ha expuesto este proyecto en [CESIO 2019](#), el mayor congreso de surfactantes a nivel internacional. Con una inversión de 100 millones de euros, Cepsa revitaliza esta planta para que la instalación sea la primera en Europa y la segunda en el mundo en emplear la última generación de catalizadores Detal de lecho fijo (la primera planta en contar con esta innovación fue la instalación que tiene la compañía en Canadá).

El proceso, que se culminará en 2020, permitirá conseguir con total flexibilidad todo tipo de grados comerciales de LAB (alto y bajo 2-fenilo) dentro de una misma instalación, en función de la demanda. Esta versatilidad permite a la compañía atender las demandas específicas de cada cliente. La tecnología Detal, además de mejorar la calidad del producto, aumentará la eficiencia de la planta y reducirá sus emisiones, pues necesita un menor consumo de gas natural y electricidad.

Además, también se instalarán los programas de transformación digital diseñados por la compañía. El sistema YET (Yield, Energy and Throughput), un programa de inteligencia artificial y aplicación de tecnologías propias de la industria 4.0 (machine learning, big data y advanced analytics), logrará optimizar los procesos y mejorar la eficiencia energética de la planta.

Mediante este proceso, también se va a ampliar la capacidad de producción de la planta en 50.000 toneladas de LAB (un 25 % más), con el objetivo de abastecer el consumo creciente de países emergentes de África. La compañía estima que desde ahora hasta 2035, la demanda de LAB de estos países aumentará un 5% anual.

Durante la presentación del proyecto en CESIO 2019, Salvador García Claros, director de Desarrollo e Innovación del área química de Cepsa, ha destacado: "somos líderes

mundiales en la producción de LAB y en el desarrollo de la mejor tecnología para producirlo, utilizada en más del 80% de las nuevas plantas que se construyen a nivel internacional. Nuestra experiencia y liderazgo nos llevan ahora a ser los primeros también en instalar la tecnología Detal en una planta construida para HF. Estamos convencidos de que esta actualización aportará mayor competitividad a esta planta, además de aumentar nuestra capacidad para cubrir la creciente demanda de tensioactivos”.

El LAB es el precursor del sulfonato de alquilbenceno lineal (LAS), el surfactante biodegradable más usado del mundo en detergentes para el lavado de ropa. El LAS se lanzó al mercado hace más de medio siglo y sus excelentes propiedades hacen de él un ingrediente necesario tanto a formatos detergentes tradicionales (en polvo o barras detergentes), como en productos más sofisticados (cápsulas mono dosis o detergentes líquidos de alta concentración).

50 años de innovación y compromiso

Este proyecto devuelve, 50 años después de su construcción, a la Planta Química Puente Mayorga el estatus de ser una planta única en tecnología y sostenibilidad en el ámbito de los surfactantes. Medio siglo de historia en el que la innovación y el compromiso con el entorno siempre han estado presentes:

- **Año 1969.** Se pone en marcha la fábrica de Puente Mayorga, la primera instalación productora de LAB en el mundo con tecnología HF. De esta forma, contribuye a reemplazar los surfactantes de la época, alquilbencenos ramificados (TPB; tetrapropylene benzene), perjudiciales para el medioambiente debido a su lenta biodegradabilidad y responsables de la formación de espumas en ríos y lagos.
- **Año 1995.** Cepsa instala en su planta química de Canadá la tecnología Detal, la tecnología más eficiente, segura y sostenible para producir LAB con un catalizador de lecho fijo. La compañía desarrolló junto a Universal Oil Products (UOP) esta tecnología y la probó previamente en una unidad semindustrial de la Planta Química Puente Mayorga.
- **Año 2009.** Gracias a la constante inversión en I+D+i, Cepsa y UOP logran una mejora sustancial del proceso: Detal-Plus, una evolución que incorpora un proceso de transalquilación, cuya principal ventaja reside en el menor consumo de materia prima.
- **Año 2019.** Cepsa se reafirma en su carácter innovador así como en su arraigo con este territorio con el revamping de la planta química de Puente Mayorga. En este proceso, entre otras innovaciones, se sustituye la tecnología de HF por la tecnología Detal Flex 2 Phenyl, convirtiéndose de nuevo en una instalación puntera en el sector.

Área Química de Cepsa

La unidad de Química de Cepsa dispone de plantas en Alemania, Brasil, Canadá, China, España e Indonesia, y comercializa sus productos en todo el mundo. La Compañía es líder mundial en la fabricación de materias primas como el LAB y el cumeno, y es el segundo productor mundial de fenol y acetona.

Cepsa desarrolla su actividad química en máxima integración con la de refino. De esta manera se elaboran productos de alto valor añadido, que se convierten en materias primas para otras industrias y con múltiples aplicaciones finales: materiales de alto rendimiento, detergentes biodegradables, fibras sintéticas, productos farmacéuticos, entre otras. Además, dentro de su proceso de diversificación, ha desarrollado una nueva línea de negocio para la producción de alcoholes vegetales, materia prima para productos de limpieza, cosméticos y de cuidado personal.

Madrid, 4 de junio de 2019

Cepsa - Dirección de Comunicación

medios@cepsa.com

Tel: (34) 91 337 62 02

www.cepsa.com