

Moeve obtiene el premio BASF a la mejor práctica de economía circular en España

- **Supone el reconocimiento a su labor y compromiso con la investigación, la innovación y la sostenibilidad**

Moeve ha sido distinguida con el premio BASF a la mejor práctica de Economía Circular en España en la categoría de Gran Empresa por el proyecto Flexitank reciclado para el transporte de productos químicos. Este galardón, otorgado por BASF y el Club de Excelencia en Sostenibilidad, supone un reconocimiento a su compromiso con la sostenibilidad y la innovación de sus procesos industriales y sus productos desde una perspectiva responsable y transformadora.

Los premios BASF de Economía Circular tienen como objeto reconocer a las investigaciones y proyectos empresariales que contribuyan a la competitividad empresarial en nuestro país, desde el punto de vista de la economía circular y una perspectiva de sostenibilidad tanto social como en el medio ambiente.

El premio fue recogido por Elena Alcalde, directora de Supply Chain y Compras del negocio químico de Moeve, quien aseguró que con este galardón “se reconoce la labor, que a través de nuestra estrategia Positive Motion, realizamos en Moeve, para impulsar la descarbonización y la sostenibilidad a lo largo de todos los procesos industriales, desde el inicio de la producción hasta el transporte logístico a nuestros clientes”. Asimismo, Alcalde quiso subrayar que el premio BASF a la mejor práctica de Economía Circular en España “nos sirve de estímulo y acicate a todos los que trabajamos en el negocio de química de Moeve, para esforzarnos aún más y seguir con el desarrollo de nuestra gama Next de productos químicos sostenibles”.

Un proyecto pionero en sostenibilidad industrial

El proyecto premiado, fruto de la colaboración entre Moeve y DHL, consiste en el desarrollo de un nuevo sistema de embalaje para transporte de productos químicos con contenido reciclado. En concreto el 17,5% del polietileno empleado en su fabricación procede de material reciclado, derivado de residuos generados durante el propio proceso de fabricación. Además, este sistema utiliza en su elaboración un 18% menos de polímeros que los embalajes precedentes. Todo ello contribuye a la reducción de su huella de carbono y el impacto ambiental, así como al fomento de la economía circular.

La división química de Moeve ya ha comenzado a utilizar este nuevo tipo de embalaje en el transporte marítimo para el suministro de alquilbenceno lineal (LAB) a sus clientes internacionales. Este producto, del que Moeve es el máximo fabricante mundial, es el más utilizado en la elaboración de detergentes biodegradables, tanto de uso doméstico como industrial.

Con el empleo del flexitank reciclado, Moeve contribuye a la reducción del impacto ambiental y la huella de carbono asociada a sus envíos, así como al fomento de una cadena de suministro más circular y sostenible.

Moeve es una compañía internacional, formada por más de 11.000 empleados, comprometida con la energía y la movilidad sostenibles, cuya ambición es ser uno de los motores de la transición energética en Europa y acelerar su descarbonización y la de sus clientes.

Tras más de 90 años siendo un referente del sector energético como Cepsa, a finales de 2024 lanzó su nueva marca, Moeve, que refleja la aceleración de su transformación para liderar la producción de energías sostenibles basadas en moléculas verdes, como hidrógeno verde y biocombustibles de segunda generación, y la producción de productos químicos sostenibles. Asimismo, la compañía está desarrollando una amplia red de carga eléctrica ultrarrápida en España y Portugal para impulsar la movilidad sostenible.

A través de su plan estratégico para 2030, Positive Motion, Moeve trabaja para transformar la movilidad y la energía para mejorar el mundo, garantizando el suministro energético de hoy, pero centrada en facilitar la energía sostenible del futuro.

Madrid, 12 de noviembre de 2025

Moeve Chemicals – Business Communications

alba.zamora@moevechemicals.com

<https://chemicals.moeveglobal.com>